

GRACO Quickshot Filter-, Düsen- und Druckauswahl

Kleines Einmal-Eins der Airless-Düsen

Spritzbreite



Die Bedeutung der Nummer „5“ auf der Düse

Spritzbreite

Die Spritzbreite einer Düse wird bestimmt durch den Spritzwinkel bei 30 cm Abstand von der Oberfläche.

Der Winkel wird mit der ersten Zahl (5) angegeben und entspricht hier einem Winkel von 50°.

Um die Spritzbreite zu ermitteln, multipliziert man die Zahl des Winkels mit fünf.

$5 \times 5 = 25 \text{ cm Spritzbreite}$

Spritzmenge



Die Bedeutung der Nummer „17“ auf der Düse

Spritzmenge

Mit der Größe der Düsenöffnung wird die Menge des Materials bestimmt, das durch die Düse gefördert wird.

Die letzten beiden Ziffern bedeuten hier eine Düsenöffnung von 0,017 Zoll bzw. 0,43 mm (siehe Tabelle auf der Rückseite).

1 Inch = 2,54 cm

Spritzmaterialien

Düsenart: FFA

(Fine Finish-Düsen)

Tischlerarbeiten, Holzbearbeitung, Metall- und Fine-Finish-Oberflächen

Materialien	Düsengröße
Farben	008" - 010"
Tinte	010" - 012"
Beizen	012" - 014"
Klarlacke	012" - 014"
Öle	012" - 014"
Emaillacke	012" - 014"
Urethane	012" - 014"

Düsenart: PAA

(Prof. Airless-Düsen)

Wohnbereich, Gewerbe, Industrie für innen und außen

Materialien	Düsengröße
Latex	015" - 019"
Acrylfarben	015" - 019"
Mehrfarbig	
Anstriche	023" - 025"
Emulsionen	017" - 021"
Flächenfüller	023" - 025"
Silizium	021" - 025"

Düsenart: HDA

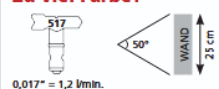
(Heavy Duty Application)

Hohe Produktionsleistungen, große Oberflächen, auch Mörtelanwendungen

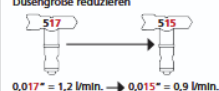
Materialien	Düsengröße
Flächenfüller	027" - 031"
Schaumschicht-	
bildende Anstriche	029" - 035"
Spachtelmasse	029" - 041"
Elastomere	027" - 033"
Mastik	041" - 047"
Epoxyd-Materialien	043" - 061"
Fasermaterialien	047" - 053"
Asphalt	031" - 071"
Silikat/Mineral	027" - 033"

Die richtige Düse

Zu viel Farbe?



1te Möglichkeit: Düsengröße reduzieren



2te Möglichkeit: Spritzwinkel vergrößern



Zu wenig Farbe?



1te Möglichkeit: Düsengröße vergrößern



2te Möglichkeit: Spritzwinkel verkleinern



Düsenverschleiß

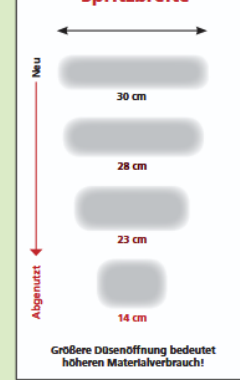
Der Betriebsdruck der Pistole und abrasive Materialien sind die Hauptursachen für den Verschleiß von Airless-Düsen.

Merke:




Die Verwendung einer verschlissenen Düse kostet mehr als die Anschaffung einer neuen Düse!

- Es sind mehr Spritzdurchgänge erforderlich
- Dadurch, dass die Düsengröße zunimmt, wird bis zu 30 % mehr Material verbraucht.

Spritzbreite



EMPFOHLENE DÜSEN UND FILTER

BESCHICHTUNGEN	LACKE	GRUNDIERUNG	WANDFARBE	SPRITZBREITE 1. ZIFFER X 5*
EMPFOHLENE DÜSENGRÖSSEN	208	210		10 cm
	308-310	312	314	15 cm
	410	412	416	20 cm
	512	514	516	25 cm
FILTER	 100 mesh	 100 mesh	 60 mesh	

* Bei 30 cm Spritzabstand

Verwenden Sie für einen ordnungsgemäßen Spritzbetrieb nur FFLP-Düsen, diese Düsen werden unter anderem mit den Ultra® QuickShot™-Geräten ausgeliefert.

siehe: [DE Ultra-Quickshot tip-table A4 CMYK.pdf](#)

Düsen- und Druckauswahl

In der nachstehenden Tabelle finden Sie allgemeine Empfehlungen für Spritzdüsendrößen und Durchflussregelungseinstellungen für Materialien. Beachten Sie auch die Empfehlungen des Herstellers auf der Farbdose (Materialdose).

	Innenlacke/ Innen- und Außenklar- lacke	Außenfestlac ke	Lackfarben	Grundierung en	Innenlatex- farben	Außenlatex- farben
Durchflussre gelung	1 - 4	4 - 8	4 - 10	6 - 10	6 - 10	6 - 10
Größe der Düsenöffnung						
0,20 mm (0,008 Zoll)	☐	☐	☐			
0,25 mm (0,010 Zoll)	☐	☐	☐			
0,30 mm (0,012 Zoll)	☐	☐	☐			
0,36 mm (0,014 Zoll)		☐	☐	☐	☐	☐
0,41 mm (0,016 Zoll)			☐	☐	☐	☐

Quelle: [Bedienungsanleitung Graco Ultra Quickshot.pdf](#) (Seite 16)

Bestandsliste

Graco RAC X FFLP Düse

- 410
- 512

Revision #6

Created 2025-03-24 09:23:56 UTC by Admin

Updated 2025-07-11 05:03:50 UTC by Admin